

OFFRE D'EMPLOI

Ingénieur(e) Procédé Gaz F/H – ARSHE22-11

CDI – TEMPS COMPLET

Société familiale co-fondée et co-dirigée par Marc et Philippe Haffner, Haffner Energy a révolutionné le domaine des énergies renouvelables. Nous concevons et fournissons des technologies et services permettant à nos clients de produire de l'hydrogène vert, du gaz renouvelable.

Nous avons développé un procédé de rupture technologique, unique au monde, appelé HYNOCA®, permettant de produire de l'hydrogène à empreinte carbone négative à partir de biomasse par thermolyse, 100% renouvelable, et abordable. Notre procédé Hynoca® permet ainsi la production d'un hydrogène ou de gaz renouvelable aux coûts hautement compétitifs, tout en ne dépendant que très peu du réseau électrique et du coût de l'électricité.

C'est une histoire de 40 ans, avec plus de 10 ans de recherche & développement active, des projets innovants en perspective et une croissance au rendez-vous !

Notre objectif : faire de la transition énergétique une opportunité pour la compétitivité de nos clients, pour l'économie locale des territoires, pour l'indépendance énergétique de l'Europe conjuguée à l'accélération de sa décarbonation, et pour préserver l'environnement.

En février 2022, l'entrée en bourse de Paris d'Haffner Energy confirme que nous avons les moyens d'assurer nos ambitions de développement accéléré.

Rejoindre Haffner Energy, c'est rejoindre une aventure à taille humaine et aux ambitions certaines, dans un environnement où l'esprit d'équipe et l'envie d'avancer ensemble sont essentiels. Notre vingtaine de collaborateurs sont prêts à vous accueillir dans nos bureaux en Marne (Vitry-le-François), en Loire-Atlantique (Saint-Herblain) et à Paris.

En intégrant notre équipe de passionnés, vous ferez partie du monde qui construit l'avenir avec l'opportunité d'accélérer la transition énergétique, l'économie circulaire, et le respect de l'environnement. Si vous partagez ces valeurs, que vous avez le sens du défi et que vous aimez vous sentir pleinement impliqué en tant que porteur d'un projet, alors nous sommes curieux d'en apprendre plus sur vous !

Dans le cadre de notre forte croissance, nous renforçons notre équipe avec un objectif de plus de 200 personnes en 2023. Nous recrutons des talents dans une vaste étendue de domaines, de l'ingénierie technique au commercial en passant par l'industrialisation, et notamment, nous recherchons un ou une **Ingénieur Procédé Gaz F/H** pour notre site de Paris (8ème) ou Vitry-Le-François.

VOS MISSIONS PRINCIPALES :

L'ingénieur(e) Procédé Gaz réalise des études pour permettre la conception d'usine utilisant le procédé HYNOCA ou la conception de machines ou de composants de ces usines. Il/elle participe aux efforts de R&D de Haffner Energy. Il/elle est plus particulièrement expert des procédés de Traitement Enrichissement Purification et Compression des gaz industriels et de l'hydrogène.

VOS PRINCIPALES ACTIVITES ASSOCIEES

L'ingénieur(e) Procédé Gaz a une forte expertise dans le Traitement des Gaz issus de la thermolyse de biomasse et de l'hydrogène (déshydratation, conversion, reformage à la vapeur, purification, séparation, adoucissement, compression et combustion).

Il/elle mène des études de conception et d'ingénierie des procédés couvrant les activités de Haffner Energy :

- mise au point de sa technologie de thermolyse et purification des gaz renouvelable ;
- installation d'usines de cogénération (électricité, gaz, hydrogène et chaleur) ;
- station hydrogènes pour la mobilité.

Il/elle est l'expert Haffner Energy du Traitement du Gaz et référent technique pour la discipline process.

Il/elle est impliqué(e) dans un large éventail de projets allant de la conception conceptuelle à la conception technique détaillée avec une grande variété d'activités, y compris, mais sans s'y limiter :

- Définition des bases de conception et des règles de dimensionnement ;
- Modélisation et simulation des procédés de production de gaz renouvelables et d'hydrogène mobilité ;
- Établissement des bilans matière, énergétique et utilité ;
- Calculs de dimensionnement des équipements et utilités de production tels que colonnes, pompes, compresseurs, détendeurs, échangeurs, vannes de régulation, ... ;
- Développement de diagrammes de processus (PFD, UFD, P&ID, PSD, ESD) ;
- Rédiger des notes de calcul et des rapports d'étude ;
- Rédaction des principes de fonctionnement et de contrôle des installations ;
- Audit et validation des documents tiers.

Le poste est rattaché au Bureau d'étude produit et réalisation au sein de la direction des opérations. Vous serez affecté au sein d'une équipe projet multidisciplinaire (mécanique, instrumentation, modèle 3D, sécurité...), en tant qu'Ingénieur(e) Procédés Senior sous la responsabilité du chef de projet (pour une usine client) ou du responsable produit (pour une amélioration produit). Vous superviserez des ingénieurs juniors.

En tant qu'expert(e) et référent(e) technique du Traitement des Gaz chez Haffner Energy, vous participez également au maintien de l'expérience HE et adaptez les méthodologies et le savoir-faire à l'évolution de l'état de l'art et aux besoins du marché liés au Traitement des Gaz. Cela comprend l'implication dans les activités de R&D à travers des études internes et le développement d'outils d'ingénierie, de calcul et de modélisation.

Votre champ de responsabilités comprendra également :

- Le soutien au développement commercial de Haffner Energy pendant le processus d'appel d'offres et la validation des études de FEED réalisée par le Business development ;
- La qualification des bureaux d'étude de nos sous-traitants.

PROFIL

Vous êtes orienté résultat, vous êtes force de proposition et savez faire preuve de persuasion.

Titulaire d'un PHD, master ou ingénieur en génie chimique, génie des procédés ou pétrolier, vous avez acquis 5 à 10 ans d'expérience dans le traitement du gaz, avec une bonne connaissance des opérations unitaires de traitement des gaz¹ et des procédés brevetés dans le secteur des gaz industriels, de l'hydrogène, biogaz ou du raffinage / pétrochimie.

Anglais impératif : travail dans un environnement international

¹ Opérations unitaires de traitement des gaz = cryogénie/réfrigération, absorption (colonnes)/adsorption, catalyse hétérogène, séparations membranaires.

CONDITIONS D'EMPLOI

- CDI à temps plein
- Date de démarrage : dès que possible
- Rémunération selon expérience – statut cadre, forfait 218 jours
- Poste basé à Paris ou à Vitry-Le-François – Déplacements à prévoir (clients, sous-traitants, équipes)

Pour en savoir plus sur notre passionnante aventure et nos défis : rendez-vous sur <https://www.haffner-energy.com/>

Envie de rejoindre notre équipe ? Ecrivez-nous ! candidatures@haffner-energy.com